

Mitarbeiterprofil

M. S.



Person und Qualifikation

Tätigkeitsschwerpunkte:	Programmierung Inbetriebnahme Bauleitung Schulungen
Geburtsjahr:	1971
Ausbildung:	Elektrotechniker
Spezialgebiete:	Automatisierungstechnik SPS-Steuerungen CNC-Steuerungen
Spezifische Berufserfahrung seit:	09/00
Fremdsprachenkenntnisse:	Englisch gefestigt durch Auslandseinsätze
Branchenkenntnisse:	Postautomatisierung Automobilindustrie Werkzeugmaschinen Verpackungsmaschinen Fördertechnik Handlingsysteme
Steuerungen und Tools:	S7/Step 7 S5/Step 5 CoDeSys Elau PACCONTROL IEC 61131 ProTool 6.0 Allen Bradley RS Logix 5000 (Kurs) PC-Netzwerktechnik CNC Sinumerik 840D

Auszüge aus der Projekthistorie (1)

01/06-heute Harro Höfliger Verpackungsmaschinen GmbH , Allmersbach im Tal

Programmierung und Inbetriebnahme von Verpackungsmaschinen für Kontaktlinsen.

Steuerungstechnik:

- SPS Simatic S7 mit Profi-Bus
- Elau PACCONTROL
- Programmierumgebung aufgebaut auf CoDeSys von 3s

MGA Ingenieurdienstleistungen GmbH
Sanderglaciistrasse 9a • 97072 Würzburg
Telefon: 0931/32258-0 • Fax: -33
Homepage: www.mga-gmbh.com
Email: info@mga-gmbh.com



Auszüge aus der Projekthistorie (2)

12/05-01/06

Lenze DETO Drive Systems, Kufstein
(ein Unternehmen der Lenze Gruppe)

Wiederinbetriebnahme von Elektrohängebahnen (EHB) und Skid-Förderer für PKW-Endmontage im Rahmen eines Umbaus bei VW in Wolfsburg.

Steuerungstechnik:

- Hardware von Lenze DETO
- Programmierung unter CoDeSys

Hersteller der Ursprungsanlagen:

- Eisenmann, Fredenhagen
- Umbau durch AFT, Schopfheim

Lenze DETO ist der Hersteller der dezentralen Antriebsteuerungen für EHB und Skid-Förderer.

10/04-12/05

Grob Systems Inc., Bluffton USA

Programmierung und Inbetriebnahme von Werkzeugmaschinen & Ladeportalen in der Automobilindustrie (Generalunternehmer: EX-CELL-O, Endkunde: Ford).

Einsatz in der Inbetriebnahme vor Ort bei Ford in Detroit mit einer Dauer von 12 Monaten.

Steuerungstechnik:

- SPS Simatic S7 mit Profi-Bus
- CNC Sinumerik 840D

01/03-07/04

PTR Präzisionstechnik GmbH, Maintal

Inbetriebnahme von Elektronenschweißanlagen für die Automobilindustrie – mehrmonatiger Einsatz in Korea

Steuerungstechnik:

- Hochspannungsgenerator
- SPS Simatic S7 mit Profi-Bus
- CNC Sinumerik 840D

09/02-12/02

Siemens AG, L&A, Postdienstautomation

Inbetriebnahme von Sortieranlagen für großformatige Briefe in mehreren Briefzentren in Brasilien.

Ziel:

Erstinbetriebnahme nach Neuinstallation der Anlagen.

Ausstattung der Maschinen:

- Automatischer Anschriftenleser mit PC für Auswertung
- SPS Simatic S7 mit BUS-System und Visualisierung für alle mechanischen Anlagenfunktionen

Mitarbeiterprofil

M. S.

MGA Ingenieurdienstleistungen GmbH
Sanderglaxisstrasse 9a • 97072 Würzburg
Telefon: 0931/32258-0 • Fax: -33
Homepage: www.mga-gmbh.com
Email: info@mga-gmbh.com



Auszüge aus der Projekthistorie (3)

01/02-08/02

Siemens AG, L&A, Postdienstautomation
Durchführung von Trainings für Kunden-
mitarbeiter in verschiedenen Briefzentren der
Österreichischen Post;

Inhalte:

- Bedienung
- Wartung/Instandsetzung
- Softwarepflege

01/01-12/01

Siemens AG, L&A, Postdienstautomation
Inbetriebnahme Flatsortiermaschinen in Korea, Irland,
Österreich und Deutschland.

Ziel:

Anlage in abnahmefähigem Zustand, also Erfüllung
der geforderten Leistung und Verfügbarkeit

Inbetriebnahme von:

- Maschinensteuerung auf SPS Simatic S7-Basis
- Inbetriebnahme des automatischen Anschriften-
lesers mit Auswerteeinheit auf PC-Basis (unter WinNT)

09/00-12/00

Siemens AG, L&A, Postdienstautomation
Projekt „PRIMA“

Nachrüstung eines PC-Netzwerkes in mehreren
Briefzentren der Deutschen Post AG

Ziele:

Nutzung des Videocodierpools für Sortiermaschinen
verschiedenen Typs und Verbesserung der Leserate
Umrüstung der Anschriftenleser/Kamerasysteme an
den Sortiermaschinen für Großbriefe („flats“)
Aufbau und Inbetriebnahme eines PC-Netzwerkes
mit Server; Integration zahlreicher vorhandener
Steuerungen

Auszüge aus der Projekthistorie (4)

